

# Minarc

MMA 焊接环境的小巨人





## Minarc



### MMA 焊接环境的小巨人

Minarc 150 和 220 Classic MMA 焊机重量轻，坚固耐用且抗击，适合车间和现场环境。

基于高电压保持和自动“电弧力”控制的出色电弧性能确保电弧在所有焊接位置都保持稳定，即使是使用超长（长达 100 米）焊接和电源线连接时也是如此。

自动热起弧提供完美引弧（在所有条件下），防粘连功能降低了 MMA 焊条粘连基材的风险，有助于控制短弧。防过载、防潮湿和防灰尘进入提供良好的可靠性，使用划擦 TIG 功能和 GV TIG 焊枪可实现氩弧焊。

Minarc 220 提供遥控选项。

指定的 Minarc Classic 型号具有 VRD 功能（安全电压装置），可降低可能存在潮湿状况的焊接环境的空载电压。Minarc 151 Classic 设计为与 110V 现场变压器一起使用。



## 关键优势



### 轻松开始

具备即时可用的焊接套装



### 卓越的焊接质量

及电弧性能



### 出色的套装

轻便、高功率和高负载循环

---

## 优势

- 卓越的焊接质量和引弧
- 1ph 230V、110V 和 3ph 400V 型号
- 自动动态功能
- 轻巧且功率大
- 出色的工作负载性能
- VRD 型号选件
- 划擦 TIG 功能
- 即时可用的焊接套装



## 产品选项



### Minarc 150

Minarc 150 是一种单相 140 A 直流 MMA 焊接电源。该小型电源具备您开始焊接所需的一切。具有耐用的外壳，可通过肩背轻松携带。Minarc 150 还可与 VRD 功能一起使用。



### Minarc 220

Minarc 220 是一个 3 相 220 A 直流 MMA 焊接电源，可提供真正适合移动焊接技术人员的便携式规格。该小型电源具备您开始焊接所需的一切。



## 功能



### 抗冲击

Minarc 150 Classic 采用了抗冲击外壳并且控制保护。



### 易于安装

Minarc 220 易于安装。焊条类型选择可确保最佳焊接质量，而且您还可以在焊接过程中使用可选的遥控来很好地调节电流。



### 卓越的焊接性能

卓越的焊接性能和紧凑结构使得 Minarc MMA 非常适合维修重型设备的维修车间。



## 配件



**TX 223GVD13**

200 A 气冷式，气阀，DIX 13，大型焊枪枪头



**TX 163GVD9**

160 A 气冷式，气阀，DIX 9mm，4m，大型焊枪枪头



**Welding cable 5 m 25 mm<sup>2</sup>**



**Earth return cable 25 mm<sup>2</sup>, 5 m**



**Electrode holders**



**Remote control R10**

适合搭配使用肯倍熔化极气体保护焊、氩弧焊和 MMA 焊接设备。工作范围为 5 米和 10 米。

使用合适且易用的 Kemppi 遥控，提高焊接质量、工作效率、舒适度和安全性。



**Carrying straps**



**MST 400**

适用于 MinarcMig、MinarcMig Evo、MinarcTig、MinarcTig Evo 和 Minarc 220。

MST 400 是一个两轮搬运装置，建议用于搬运较小尺寸的气瓶。



## 技术规格

### Minarc 150

产品代码	6102150
连接电压 1~ 50/60 Hz	400 V (-20...+15%)
保险丝 (延时)	10 A
开路电压	30 V
电焊条尺寸	1.5...5.0 mm
焊接范围 (MMA)	10 A/20.4 V - 220 A/28.8 V
焊接范围 (TIG)	10 A/10.4 V - 220 A/18.8 V
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	400 × 180 × 340 mm
重量 (无配件)	9.2 kg (10.2 kg with connector cable)
保护等级	IP23S
工作温度范围	-20 ... +40 °C

### Minarc 220

产品代码	6102220
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	400 V -20...+15 %
保险丝 (延时)	10A
输出 (TIG) 35 % 暂载率	220 A/18.8 V (35 %)
输出 (TIG) 60 % 暂载率	180 A/17.2 V (60 %)
输出 (TIG) 100 % 暂载率	160 A/16.4 V (100 %)
输出 (MMA) 35 % 暂载率	220 A/28.8 V (35 %)
输出 (MMA) 60 % 暂载率	170 A/26.8 V (60 %)
输出 (MMA) 100 % 暂载率	150 A/26.0 V (100 %)
开路电压	85 V
电焊条尺寸	1.5...5.0 mm
焊接范围 (MMA)	10 A-20.4 V-220 A/28.8 V
焊接范围 (TIG)	10 A/10.4 V - 220 A/18.8 V
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	400 × 180 × 340 mm
重量 (无配件)	9.2 kg (含连接器电缆 10.2 kg)
保护等级	IP23S
工作温度范围	-20 ... +40 °C



## 配件

### TX 223GVD13

产品代码	TX223GVD134 (4m)
标准	IEC 60974-7
冷却方式	保护气
连接类型 (当前保护气)	DIX 13 mm
负荷容量 @ 40 % (氩气)	220 A
负荷容量 @ 100 % (氩气)	-
连接类型 (控制)	-
连接类型 (冷却液)	-
遥控	无
鹅颈类型	70° 角

### TX 163GVD9

产品代码	TX163GVD94 (4m)
标准	IEC 60974-7
冷却方式	保护气
连接类型 (当前保护气)	DIX 9 mm
负荷容量 @ 40 % (氩气)	160 A
负荷容量 @ 100 % (氩气)	-
连接类型 (控制)	-
连接类型 (冷却液)	-
遥控	无
鹅颈类型	70° 角

### Welding cable 5 m 25 mm<sup>2</sup>

产品代码	6184201
------	---------

### Earth return cable 25 mm<sup>2</sup>, 5 m

产品代码	6184211
------	---------

### Remote control R10

产品代码	R10, 5 米 - 6185409 R10, 10 米 - 618540901
------	---

### Carrying straps

产品代码	9592162
------	---------

### MST 400

产品代码	6185294
------	---------

[WWW.KEMPPI.COM](http://WWW.KEMPPI.COM)

---

**Kemppi** 是电弧焊行业内公认的领军企业。我们致力于通过不断改进焊接电弧技术和打造更加绿色并且平等的世界来提高焊接质量和生产率。Kemppi 可以为各种专业人员和机构（从工业焊接公司到独立承包商）提供可持续产品、出色的数字解决方案和优质的服务。我们将产品的可用性和可靠性作为指导原则。借助我们覆盖全球70多个国家/地区的高度成熟的合作伙伴网络，为当地客户提供专业服务。Kemppi公司总部位于芬兰拉赫蒂市，在全球16个国家拥有近800名焊接领域的员工，2022年全球销售额达到1.95亿欧元。

