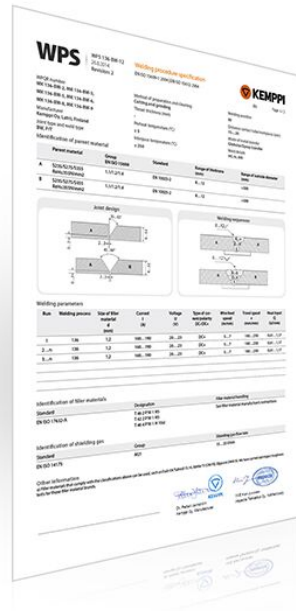


Universal WPS for MIG/ MAG welding

包含 84 套熔化极气体保护焊 WPS，兼容所有熔化极气体保护焊机



Universal WPS for MIG/MAG welding



包含 84 套熔化极气体保护焊 WPS，兼容所有熔化极气体保护焊机

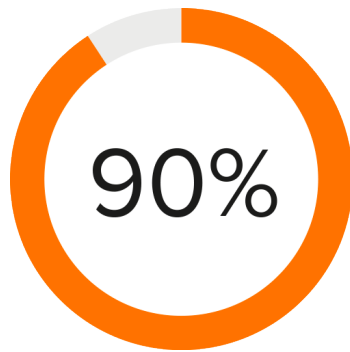
终极选择 - 车间中熔化极气体保护焊的通用 WPS。此综合在线服务包包含 84 套熔化极气体保护焊焊接工艺规范，兼容所有熔化极气体保护焊机。它们在有冲击强度要求时同样有效，而且提供一些最常用的实芯焊丝、金属粉芯和药芯焊丝。M21 组保护气体（符合 ISO 14175 标准）与标准 WPS 搭配使用。Kempfi 的标准 WPS 可能不包括一些特定应用，例如受到横应力的角焊缝。

还将为您提供一个注册密钥，您可以使用该密钥访问 [Kempfi WPS 管理网站](#)，查看您的 WPS 文档以及相关关联的 WPQR 文档。您可以为自己保存文档或打印文档。

您可以直接从 Kempfi [经销商和分销商](#)处购买适用于熔化极气体保护焊在线服务包的 WPS（产品代码：6800003）。



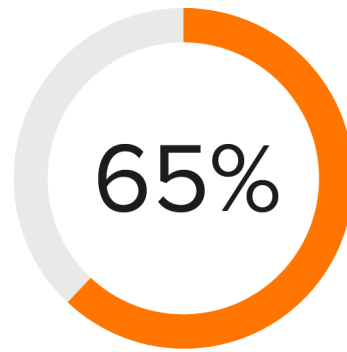
关键优势



90%

节省时间

通过购买和使用现成的 WPS 服务包



65%

节省建立 WPS 的成本

通过购买现成的 WPS 服务包

优势

- 节省时间与资金
- 无需掌握特殊的专业知识
- 所有 WPS 均适用于符合 ISO 15612 和 ISO 15624 标准的所有焊机品牌
- WPS 同样适用于存在冲击强度要求的情况
- 熔化极气体保护焊 WPS 提供实用的焊接位置信息



功能



节省建立 WPS 的成本

肯倍针对熔化极气体保护焊的通用标准 WPS 服务包可以为您节省成本。我们已经进行过所有必要的焊接工艺规程测试，这些测试经过指定机构检查员的监督和批准，可以确保我们的 WPS 能够满足您的标准和要求。我们的专业焊工严谨地确定了各种最佳配置，并使用这些配置进行数小时的试焊，保证 WPS 到手即可使用。计算示例：某个公司需要针对填角焊和对接焊分别进行两项焊接工艺测试。进行测试的总成本包括材料、测试、人工和检查成本。此外，不能始终保证这些测试和规程会得到检查员的批准。肯倍针对熔化极气体保护焊的通用标准 WPS 服务包中包含一个公司需要的所有文档，所以您只需购买一个服务包。考虑上述所有成本，平均节省可以达到 65%。



节省时间

时间就是金钱，而肯倍针对熔化极气体保护焊的通用标准 WPS 服务包可以为您节省时间。我们已经进行过所有必要的焊接规程测试，这些测试经过指定机构检查员的监督和批准，可以确保我们的 WPS 能够满足您的标准和要求。单击数下即可获取。计算示例：如果某个公司需要一个 WPS，焊接协调员必须计划要进行哪些焊接工艺测试，然后与焊工共同确定最佳参数。接下来，协调员需要编写 pWPS，之后可以开始焊接工艺测试。在长时间的测试之后，WPS 才能就绪。这些工作平均要花费焊接协调员和焊工 22 小时的时间。如果检查方不接受这些测试，上述流程就要重新开始，这会延迟公司的工作并产生更多成本。肯倍在两小时内就可以为您提供解决方案，由此节省 90% 的时间，这样您的焊工可以以前所未有的速度尽早开工！



WWW.KEMPPI.COM

Kemppi 是电弧焊行业内公认的领军企业。我们致力于通过不断改进焊接电弧技术和打造更加绿色并且平等的世界来提高焊接质量和生产率。Kemppi 可以为各种专业人员和机构（从工业焊接公司到独立承包商）提供可持续产品、出色的数字解决方案和优质的服务。我们将产品的可用性和可靠性作为指导原则。借助我们覆盖全球70多个国家/地区的高度成熟的合作伙伴网络，为当地客户提供专业服务。Kemppi公司总部位于芬兰拉赫蒂市，在全球16个国家拥有近800名焊接领域的员工，2022年全球销售额达到1.95亿欧元。

