

# WiseSteel

在焊接低合金钢时可提高效率并减少飞溅



# WiseSteel



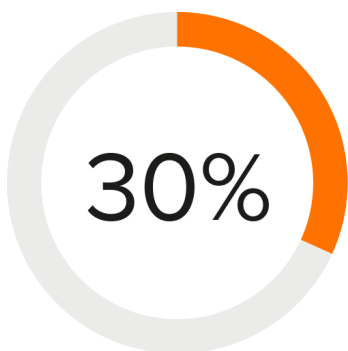
## 在焊接低合金钢时可提高效率并减少飞溅

借助 WiseSteel 针对各种过渡模式优化了电弧特性，让 MIG 碳钢焊接变得简单高效。例如，通过智能控制系统，与熔滴过渡相关的难题现得以解决。具体方法是：通过将短弧过渡替换为射流过渡，将飞溅减少高达 30%、加快行走速度并获得规则的高质量鱼鳞纹焊接效果。

在短路过渡模式下，WiseSteel 可以自适应地提高电弧稳定性，从而提供更好的全位置焊接功能。此外，射流过渡模式下的电流和电压的微脉冲可限制电弧，从而使行走速度提高多达 30%。

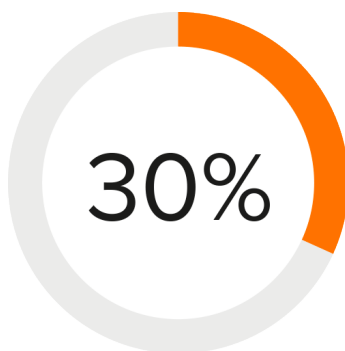


## 关键优势



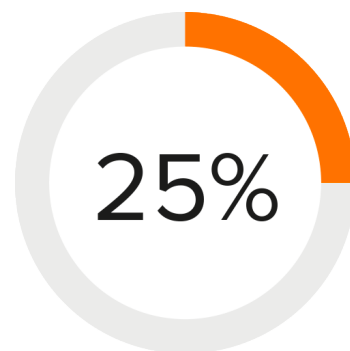
降低每焊接一米的人工成本

与标准电弧相比



降低磨削成本

与标准 MIG 焊相比



节省矫直成本

与标准 MIG 焊相比

## 优势

- 可在 PF 位置更轻松地控制熔池，并可精确地控制熔池各侧的热输入，从而加快行走速度
- 与标准熔滴电弧焊相比，焊接飞溅更少、行走速度更快
- 在熔滴过渡模式下，可获得规则的高质量鱼鳞纹焊接效果
- 与标准射流电弧焊接相比，在射流过渡模式下，由于具有精确的电弧微脉冲，焊接速度加快并且热输入减少



## 产品选项



### WiseSteel

一种专门设计用来解决与熔滴过渡相关的难题的焊接功能。WiseSteel 可将短弧过渡替换为射流过渡，从而获得规则鱼鳞纹焊接效果。



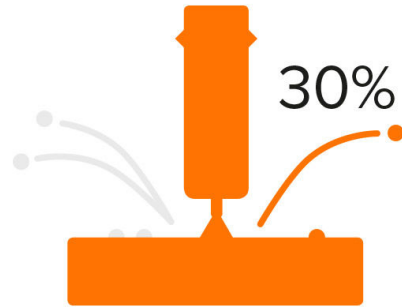


## 功能



### 降低每焊接一米的人工成本

借助电流和电压的微脉冲及可使电弧保持最适宜的长度的同步自适应调节功能，WiseSteel 可将射流过渡的行走速度提高多达 30%（与标准电弧相比）。更快的焊接速度意味着每班焊接的部件和结构将会更多，也就是说可降低每焊接一米的人工成本。



### 节省磨削成本

与标准 MIG 焊接相比，熔滴过渡区域中的 WiseSteel 可显著减少飞溅，从而减少焊后的磨削工作。具体方法是：将短弧过渡替换为射流过渡以缩小熔滴尺寸，从而允许在垂直和仰焊位置进行焊接。



### 节省矫直成本

与射流过渡模式下的标准 MIG 相比，要获得同样窄而深的焊接熔深，WiseSteel 的高能量密度电弧仅需前者所需热输入的 75-80%。较低的热输入可减少变形，从而减少耗时的火焰矫直工作。

[WWW.KEMPPI.COM](http://WWW.KEMPPI.COM)

---

**Kemppi** 是电弧焊行业内公认的领军企业。我们致力于通过不断改进焊接电弧技术和打造更加绿色并且平等的世界来提高焊接质量和生产率。Kemppi 可以为各种专业人员和机构（从工业焊接公司到独立承包商）提供可持续产品、出色的数字解决方案和优质的服务。我们将产品的可用性和可靠性作为指导原则。借助我们覆盖全球70多个国家/地区的高度成熟的合作伙伴网络，为当地客户提供专业服务。Kemppi公司总部位于芬兰拉赫蒂市，在全球16个国家拥有近800名焊接领域的员工，2022年全球销售额达到1.95亿欧元。

