

X8 MIG Welder

市场上最先进的多工艺焊接设备





技术规格

电源

X8 Power Source 400

产品代码	X8100400001 - X8 Power Source 400, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion) X8100401000 - X8 Power Source 400, cooler X8100401001 - X8 Power Source 400, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V \pm 10 %
保险丝	32 A
空载功率 (MMA) (不带冷却器和送丝机, 风扇关闭)	44 - 53 W
空载功率 (MMA) (不带冷却器和送丝机, 风扇打开)	107 - 111 W
空载功率 (MMA) (带冷却器, 不带送丝机, 风扇打开)	132 - 137 W
输出 60% ED	400 A
输出 100% 暂载率	320 A
焊接电流和电压范围, MIG @ 380 V	20A/14V - 400A/50V
焊接电流和电压范围, MMA @ 380 V	15A/20V - 400A/58V
建议的发电机功率 (最小)	25 kVA
空载电压 (MMA)	50 V
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	921 x 348 x 795 mm
重量 (无配件)	95 kg
工作温度范围	-20...+40 °C



X8 Power Source 400 MV

产品代码	X8100400101 - X8 Power Source 400 MV, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	220 - 230 V ± 10 % 380 - 460 V ± 10 %
保险丝	32 A
保险丝, 380 - 460 V	63 A
空载功率 (MMA) (不带冷却器和送丝机, 风扇关闭)	44 - 53 W
空载功率 (MMA) (不带冷却器和送丝机, 风扇打开)	99 - 111 W
输出 60% ED	400 A
输出 100% 暂载率	320 A
焊接电流和电压范围, MIG @ 220 V	20 A/14 V - 400 A/50 V
焊接电流和电压范围, MIG @ 380 V	20 A/14 V - 400 A/50 V
焊接电流和电压范围, MMA @ 220 V	15 A/20 V - 400 A/58 V
焊接电流和电压范围, MMA @ 380 V	15 A/20 V - 400 A/58 V
建议的发电机功率 (最小)	35 kVA
空载电压 (MMA)	50 V
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	921 x 348 x 795 mm
重量 (无配件)	95 kg
工作温度范围	-20...+40 °C

X8 Power Source 500

产品代码	X8100501000 - X8 Power Source 500, cooler X8100501001 - X8 Power Source 500, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ± 10 %
保险丝	32 A
空载功率 (MMA) (不带冷却器和送丝机, 风扇关闭)	44 - 53 W
空载功率 (MMA) (不带冷却器和送丝机, 风扇打开)	107 - 111 W
空载功率 (MMA) (带冷却器, 不带送丝机, 风扇打开)	132 - 137 W
输出 60% ED	500 A
输出 100% 暂载率	400 A
焊接电流和电压范围, MIG @ 380 V	20A/14V - 500A/55V
焊接电流和电压范围, MMA @ 380 V	15A/20V - 500A/57V
建议的发电机功率 (最小)	35 kVA
空载电压 (MMA)	50 V
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	921 x 348 x 795 mm
重量 (无配件)	95 kg
工作温度范围	-20...+40 °C



X8 Power Source 500 MV

产品代码	X8100501100 - X8 Power Source 500 MV, cooler X8100501101 - X8 Power Source 500 MV, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	220 - 230 V ± 10 % 380 - 460 V ± 10 %
保险丝	32 A
保险丝, 380 - 460 V	63 A
空载功率 (MMA) (不带冷却器和送丝机, 风扇关闭)	44 - 53 W
空载功率 (MMA) (不带冷却器和送丝机, 风扇打开)	99 - 111 W
空载功率 (MMA) (带冷却器, 不带送丝机, 风扇打开)	121 - 137 W
输出 60% ED	500 A
输出 100% 暂载率	400 A
焊接电流和电压范围, MIG @ 220 V	20A/14V - 500A/55V
焊接电流和电压范围, MIG @ 380 V	20A/14V - 500A/55V
焊接电流和电压范围, MMA @ 220 V	15A/20V - 500A/57V
焊接电流和电压范围, MMA @ 380 V	15A/20V - 500A/57V
建议的发电机功率 (最小)	35 kVA
空载电压 (MMA)	50 V
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	921 x 348 x 795 mm
重量 (无配件)	95 kg
工作温度范围	-20...+40 °C

X8 Power Source 600

产品代码	X8100601000 (Incl. X8 Control Pad and X8 Cooler) Power upgrade 600 for X8 Power Source - X8560000
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ± 10 % 380 - 460 V ± 10 %
保险丝	35 A
空载功率 (MMA) (不带冷却器和送丝机, 风扇关闭)	44 - 53 W
空载功率 (MMA) (不带冷却器和送丝机, 风扇打开)	107 - 111 W
空载功率 (MMA) (带冷却器, 不带送丝机, 风扇打开)	132 - 137 W
输出 40% ED	600 A
输出 60% ED	530 A
输出 100% 暂载率	440 A
焊接电流和电压范围, MIG @ 380 V	10A/10V - 600A/57V
焊接电流和电压范围, MMA @ 380 V	10A/10V - 600A/58,5V
建议的发电机功率 (最小)	40 kVA
空载电压 (MMA)	50 V
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	921 x 348 x 795 mm
重量 (无配件)	95 kg
工作温度范围	-20...+40 °C



X8 Power Source 600 MV

产品代码	X8100601100 (Incl. X8 Control Pad and X8 Cooler) Power upgrade 600 for X8 Power Source - X8560000
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	220 - 230 V ± 10 % 380 - 460 V ± 10 %
保险丝, 380 - 460 V	35 A
空载功率 (MMA) (不带冷却器和送丝机, 风扇关闭)	44 - 53 W
空载功率 (MMA) (不带冷却器和送丝机, 风扇打开)	99 - 111 W
空载功率 (MMA) (带冷却器, 不带送丝机, 风扇打开)	121 - 137 W
输出 40% ED	600 A
输出 60% ED	530 A
输出 100% 暂载率	440 A
焊接电流和电压范围, MIG @ 220 V	10A/10V - 600A/47V
焊接电流和电压范围, MIG @ 380 V	10A/10V - 600A/57V
焊接电流和电压范围, MMA @ 220 V	10A/10V - 600A/47V
焊接电流和电压范围, MMA @ 380 V	10A/10V - 600A/58.5V
建议的发电机功率 (最小)	40 kVA
空载电压 (MMA)	50 V
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	921 x 348 x 795 mm
重量 (无配件)	95 kg
工作温度范围	-20...+40 °C
保险丝, 220 - 230 V	63 A

送丝机

X8 Wire Feeder

产品代码	X8200000002 (X8200000001, 配备机箱加热器)
送丝装置	4-roll, twin-motor
送丝速度	0.5 - 25 m/min
焊接电流 40 % ED, I2	600 A
焊接电流 60 % ED, I2	530 A
焊接电流 100 % ED, I2	440 A
焊枪接口	Kemppi
焊丝盘重量 (最大)	20 kg
焊丝盘直径 (最大)	300 mm
填充焊丝, 不锈钢	0.6 - 2.4 mm
填充焊丝, 铝	0.8 - 2.4 mm
填充焊丝, 铁	0.6 - 2.4 mm
填充焊丝, MC/FC	0.8 - 2.4 mm
无线通信类型	2.4 GHz Bluetooth
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	640 x 220 x 400 mm
重量 (无配件)	11.2 kg
保护等级	IP23S
EMC 等级	A
工作温度范围	-20...+40 °C



焊枪

Flexlite GX - X8 MIG Welder

产品代码

请参阅技术规格。

软件

WiseFusion

产品代码

X5500001 (Product code for X5 FastMig)
X8500000 (Product code for X8 MIG Welder)
MSM40000 (Product code for Master M)
AX30000 (Product code for AX MIG Welder)

WiseSteel

产品代码

X5500000 (Product code for X5 FastMig)
X8500001 (Product code for X8 MIG Welder)
MSM60000 (Product code for Master M)
AX10000 (Product code for AX MIG Welder)

WisePenetration+

产品代码

X5500002 (Product code for X5 FastMig)
X8500002 (Product code for X8 MIG Welder)
MSM50000 (Product code for Master M)
AX20000 (Product code for AX MIG Welder)

WiseRoot+

产品代码

X8500003 (Product code for X8 MIG Welder)
X5500003 (Product code for X5 FastMig)
AX40000 (Product code for AX MIG Welder)

WiseThin+

产品代码

X8500004 (Product code for X8 MIG Welder)
X5500004 (Product code for X5 FastMig)
AX50000 (Product code for AX MIG Welder)
9990419 (Product code for FastMig X)



配件

Control Pad - 控制面板

产品代码	X8400110001 (备件)
描述	控制面板
无线通信类型	2.4 GHz Bluetooth
典型电池使用时间	15-24 h
典型电池充电时间	5 h
典型无线通信范围	15 m
有线通信类型	USB
显示类型	TFT LCD
显示大小	5.7"
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	200 x 130 x 33 mm
重量 (无配件)	0.89 kg
保护等级	IP54
工作温度范围	-20...+40 °C
电池类型	Li-ion

X8 Cooler

产品代码	X8600000000
1 l/min 时的额定冷却功率	1.4 kW
1.6 l/min 时的额定冷却功率	1.9 kW
推荐冷却剂	MPG 4456 (Kemppi mixture)
重量 (无配件)	15.5 kg
保护等级	IP23S
水箱容量	4 l
EMC 等级	A
工作温度范围	-10...+40 °C

GX 208GMN

产品代码	GX208GMN35 (3.5m), GX208GMN5 (5m)
可更换鹅颈	是
旋转鹅颈	是
喷枪把手	是
冷却方式	气体
遥控	是
焊接工艺	MIG/MAG
导电嘴	M10x1
焊丝直径 (mm)	0.8-1.2
连接类型	肯倍
LED 选项	是
负荷容量, Ar + CO? (60%)	200A



GX 308GMN

产品代码	GX308GMN35 (3.5m), GX308GMN5 (5m)
可更换鹅颈	是
旋转鹅颈	是
喷枪把手	是
冷却方式	气体
遥控	是
焊接工艺	MIG/MAG
导电嘴	M10x1
焊丝直径 (mm)	0.8-1.2
连接类型	肯倍
LED 选项	是
负荷容量, Ar + CO? (60%)	300A

GX 408GMN

产品代码	GX408GMN35 (3.5m), GX408GMN5 (5m)
可更换鹅颈	是
旋转鹅颈	是
喷枪把手	是
冷却方式	气体
遥控	是
焊接工艺	MIG/MAG
导电嘴	M10x1
焊丝直径 (mm)	0.8-1.6
连接类型	肯倍
LED 选项	是
负荷容量, Ar + CO? (60%)	400A

GX 428W

产品代码	GX428W35 (3.5m)、GX428W5 (5m)、GX428WS8* (8m) *WS 的 8m 型号不含送丝导管
负荷容量, Ar + CO? (100%)	420A (3.5m 和 5m 型号) 300A (8m WS 型号)
可更换鹅颈	否
旋转鹅颈	否
喷枪把手	是
冷却方式	水
遥控	是
焊接工艺	MIG/MAG
导电嘴	M10x1
焊丝直径 (mm)	0.8-1.6 (3.5m 和 5m 型号) 1.2-1.6 (8m WS 型号)
连接类型	肯倍
LED 选项	是 (3.5m 和 5m 型号) 否 (8m WS 型号)



GX 528W

产品代码	GX528W35 (3.5m), GX528W5 (5m)
负荷容量, Ar + CO? (100%)	520A
可更换鹅颈	否
旋转鹅颈	否
喷枪把手	是
冷却方式	水
遥控	是
焊接工艺	MIG/MAG
导电嘴	M10x1
焊丝直径 (mm)	0.8–1.6
连接类型	肯倍
LED 选项	是

GX 608W

产品代码	GX608W5 (5m)
负荷容量, Ar + CO? (35%)	600A (40%)
可更换鹅颈	否
旋转鹅颈	否
喷枪把手	是
冷却方式	水
遥控	是
焊接工艺	MIG/MAG
导电嘴	M10x1
连接类型	肯倍
LED 选项	是

GH 20 Gun Holder

产品代码	6256020
------	---------



X8 SuperSnake - 中继送丝机

产品代码	参见技术规范
描述	中继送丝机
输出 60% ED	310 A
送丝装置	GT02X, 2 轮
送丝速度	0-25 米/分钟
送丝机主体尺寸 (长 x 宽 x 高)	777 x 142 x 142 mm
推荐焊丝, 15m	Fe/Ss 1.0-1.6 mm Al 1.2-1.6 mm FeMc/FeFc 1.2-1.6 mm
电缆直径	50 mm ²
供电电压	50 V DC
保护等级	IP 23S
订购代码 10m	X8900501000 - Fe X8900501001 - Ss/Al
订购代码 15m	X8900501500 - Fe X8900501501 - Ss/Al
订购代码 20m	X8900502000 - Fe X8900502001 - Ss/Al
订购代码 25m	X8900502500 - Fe X8900502501 - Ss/Al
耗材	对于送丝装置耗材套件, 必须根据所使用的填充焊丝材料单独订购。

X8 Wheel Set

产品代码	X8701010000
------	-------------

X8 Gas Cylinder Cart

产品代码	X8701020000
------	-------------

Wire Feeder Rotating Plate

产品代码	X8702010000
------	-------------

Double Wire Feeder Rotating Plate

产品代码	X8702020000
------	-------------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi 是电弧焊行业内公认的领军企业。我们致力于通过不断改进焊接电弧技术和打造更加绿色并且平等的世界来提高焊接质量和生产率。Kemppi 可以为各种专业人员和机构（从工业焊接公司到独立承包商）提供可持续产品、出色的数字解决方案和优质的服务。我们将产品的可用性和可靠性作为指导原则。借助我们覆盖全球70多个国家/地区的高度成熟的合作伙伴网络，为当地客户提供专业服务。Kemppi公司总部位于芬兰拉赫蒂市，在全球16个国家拥有近800名焊接领域的员工，2022年全球销售额达到1.95亿欧元。

