

Kempact 251A



概览

Kempact K5 紧凑型焊机可通过单相 240 V 电源交付 250 A 电流，能够实现经济高效的熔化极气体保护焊。

Kempact 251A 包含一个自适应控制面板、双轮送丝机 (GT02C)、Flexlite GX 焊枪和地线铅包。

技术规格

Kempact 251A

产品代码	Kempact 251A, GX 253 G, 3.5 米 - P2205GX Kempact 251A, GX 253 G, 5 米 - P2206GX
连接电压 1~ 50/60 Hz	240 V ±15%
保险丝 (延时)	20 A
焊接范围	10 V/20 A-29 V/250 A
开路电压	36V
送丝速度调节	1.0 - 18.0 m/min
填充焊丝尺寸 (铁实芯)	0.8...1.2 mm
填充焊丝尺寸 (铁实芯)	0.8...1.2 mm
填充焊丝尺寸 (不锈钢)	0.8...1.2 mm
焊丝尺寸 (铝)	1.0...1.2 mm
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	623 × 579 × 1070 mm
重量 (无配件)	44 kg
保护等级	IP23S
标准	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12
工作温度范围	-20...+40 °C