

Kempact 323R



概览

Kempact K3 紧凑型焊机可通过 3 相 400 V 电源提供 320 A 电流，能够实现经济高效的熔化极气体保护焊。

Kempact 323R 包含一个普通控制面板、DuraTorque 4 轮送丝机、Flexlite GX 焊枪和地线铅包。

技术规格

Kempact 323R

产品代码	Kempact 323R, GX 403 G, 3.5 米 - P2211GX Kempact 323R, GX 303 G, 3.5 米 - P2229GX, 仅限 300A/35% 系列 Kempact 323R, GX 403 G, 5 米 - P2212GX Kempact 323R, GX 303 G, 5 米 - P2230GX, 仅限 300A/35% 系列
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	400 V \pm 15%
保险丝 (延时)	10A
焊接范围	10 V/20 A-32.5 V/320 A
开路电压	40V
送丝速度调节	1.0 - 20.0 m/min
填充焊丝尺寸 (铁实芯)	0.8...1.2 mm
填充焊丝尺寸 (铁实芯)	0.8...1.2 mm
填充焊丝尺寸 (不锈钢)	0.8...1.2 mm
焊丝尺寸 (铝)	1.0...1.2 mm
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	623 \times 579 \times 1070 mm
重量 (无配件)	44 kg
保护等级	IP23S
标准	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
工作温度范围	-20...+40 °C