

Master 315 G



概览

300 A 焊条焊接电源，适合发电机使用。标配全彩色 7 英寸 TFT 显示屏。当连接到 Flexlite TX 223GVD13 焊枪时，Master 315 为高品质的直流氩弧焊提供了绝佳的电源。

技术规格

Master 315 G

产品代码	M315G
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	380...460 V ±10 %
保险丝	16A-C
电焊条尺寸	1.6...7.0 毫米
焊接范围 (MMA)	10...300 A
焊接范围 (TIG)	3...300 A
100 % ED时的功率因数	0.89
最大焊接电压	63...89 Vdc
建议的发电机功率 (最小)	20 kVA
开路电压 (平均)	50 V
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	544 × 205 × 443 mm
重量 (无配件)	21.4 kg
保护等级	IP23S
标准	IEC 60974-1、-3、-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1
EMC 等级	A
工作温度范围	-20...+40 °C
40 °C (40 % TIG) 时的最大额定输出	300 A/22 V
40 °C (60 % TIG) 时的最大额定输出	260 A/20.4 V

Master 315 G

40 °C (100 % TIG) 时的最大额定输出	220 A/18.8 V
40 °C (40 % MMA) 时的最大额定输出	300 A/32 V
40 °C (60 % MMA) 时的最大额定输出	260 A/30.4 V
40 °C (100 % MMA) 时的最大额定输出	220 A/28.8 V
100 % ED时的效率	0.87