

Master 315 GM



概览

300 A 焊条焊接电源，适合发电机和多电压使用。标配全彩色 7 英寸 TFT 显示屏。当连接到 Flexlite TX 223GVD13 焊枪时，Master 315 为高品质的直流氩弧焊提供了绝佳的电源。

技术规格

Master 315 GM

产品代码	M315GM
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	220...230 V \pm 10 % 380...460 V \pm 10 %
保险丝	16A-C
电焊条尺寸	1.6...7.0 毫米
焊接范围 (TIG)	3...300 A (400 V) 3...260 A (220 V)
100 % ED时的功率因数	0.89 (400 V) 0.95 (220 V)
最大焊接电压	38...60 Vdc
建议的发电机功率 (最小)	20 kVA
开路电压 (平均)	50 V
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	544 x 205 x 443 mm
重量 (无配件)	22.6 kg
保护等级	IP23S
标准	IEC 60974-1、-3、-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1
EMC 等级	A
工作温度范围	-20...+40 °C
40 °C (40 % TIG) 时的最大额定输出	280 A / 21.2 V (400 V) 260 A / 20.4 V (220 V)

Master 315 GM

40 °C (60 % TIG) 时的最大额定输出	260 A / 20.4 V (400 V) 230 A / 19.2 V (220 V)
40 °C (100 % TIG) 时的最大额定输出	220 A / 18.8V (400 V) 175 A / 17.0 V (220 V)
40 °C (30 % MMA) 时的最大额定输出	300 A / 32.0 V (400 V) 260 A / 30.4 V (220 V)
40 °C (40 % MMA) 时的最大额定输出	280 A / 31.2 V (400 V) 260 A / 30.4 V (220 V)
40 °C (60 % MMA) 时的最大额定输出	260 A / 30.4 V (400 V) 230 A / 29.2 V (220 V)
40 °C (100 % MMA) 时的最大额定输出	220 A / 28.8 V (400 V) 175 A / 27.0 V (220 V)
100 % ED时的效率	0.87 (400 V) 0.85 (220 V)