

# Master M 355 G



## 概览

具有手动、一元化（自动）、脉冲（自动脉冲）和双脉冲焊接选项的紧凑型 MIG/MAG 焊机。提供 350 A 和 40% 的暂载率。使用 Weld Assist 进行智能焊接参数设置。彩色 LCD 显示屏和 LED 工作灯，提供出色的用户体验。包括焊接程序全能软件包，其中包含 Fe、Ss、Al、CuSi、CuAl、Fe Metal、Fe Rutil、FC-CrNiMo 材料。适合发电机使用。

## 技术规格

### Master M 355 G

|                    |                    |
|--------------------|--------------------|
| 产品代码               | MSM355G            |
| 电源连接电压 3~ 50/60 Hz | 380 - 460 V ± 10 % |
| 保险丝                | 16 A               |
| 输出 40% ED          | 350 A (MMA 330 A)  |
| 输出 60% ED          | 280 A              |
| 输出 100% 暂载率        | 220 A              |
| 送丝装置               | 4 轮，单电机            |
| 送丝速度               | 0.5-25 米/分钟        |
| 最大电流时的额定功率         | 14 kVA             |
| 建议的发电机功率（最小）       | 20 kVA             |
| 焊枪接口               | 欧式                 |
| 焊丝盘重量（最大）          | 20 kg              |
| 焊丝盘直径（最大）          | 300 mm             |
| 填充焊丝，不锈钢           | 0.8 - 1.2 mm       |
| 填充焊丝，铝             | 0.8 - 1.2 mm       |
| 填充焊丝，铁             | 0.8 - 1.2 mm       |
| 填充焊丝，MC/FC         | 0.8 - 1.2 mm       |
| 送丝轮直径              | 32mm               |

**Master M 355 G**

|                      |                        |
|----------------------|------------------------|
| 焊接电流和电压范围, MIG       | 15 A/10 V - 350 A/45 V |
| 焊接电流和电压范围, TIG       | 15 A/1 V - 350 A/45 V  |
| 焊接电流和电压范围, 手弧焊 (MMA) | 15 A/10 V - 330 A/45 V |
| 保护气压力 (最大)           | 0.5 MPa                |
| 外部尺寸 (长 x 宽 x 高)     | 602 × 298 × 447 mm     |
| 重量 (无配件)             | 27 kg                  |
| 保护等级                 | IP23S                  |
| 标准                   | IEC 60974-1, -10       |
| EMC 等级               | A                      |
| 工作温度范围               | -20...+40 °C           |
| 存放温度范围               | -40...+60 °C           |