

Minarc Evo 180



优势

- 市电电源或发电机为其供电，甚至可采用超长电源线，因此非常适合现场使用。
- 易于携带，让您携带一次旅程所需的一切物品。
- 提供宽电压工作范围和自动电弧力控制，可为所有焊接部位和广泛的焊条类型（焊条直径可达 4 毫米）提供卓越的焊弧稳定性
- 适用市电电源或便携式发电机，确保您总能找到可用电源
- 专为移动作业的焊工打造。电源封装在一个抗冲击塑料外壳内
- 由于空载电压（35 伏或更低）降低，因此可以在潮湿的焊接环境中安全使用
- 由于机器冷却暂停的需求降低，可以持续焊接更久，从而节约了时间。
- 可靠的引弧可减少时间浪费，提高焊接质量
- 一台焊机便可满足多种焊接应用的需求
- 易于现场搬运和携带，可单人快速设置

技术规格

Minarc Evo 180	Minarc Evo 180
产品代码	61002180
连接电压 1~ 50/60 Hz	230 V ± 15 %
保险丝 (延时)	16 A
发电机最小功率	5.5 kVA
输出 (40 °C) TIG	100 % ED, 130 A / 15.2 V 35 % ED, 180 A / 17.2 V
输出 (TIG) 35 % 暂载率	180 A/17.2 V (35 %)
输出 (TIG) 60 % 暂载率	60 % ED, 150 A / 15 V
输出 (TIG) 100 % 暂载率	130 A/15.2 V (100 %)
输出 (MMA) 30 % 暂载率	170 A/26.8 V (30 %)
输出 (MMA) 60 % 暂载率	60 % ED, 140 A / 25.6 V
输出 (MMA) 100 % 暂载率	115 A/24.6 V (100%)
开路电压	90 V
电焊条尺寸	1.5...4.0 mm
焊接范围 (MMA)	10 A/15 V – 170 A/32 V
焊接范围 (TIG)	10 A/10 V – 180 A/30 V
最大电流时 (30% 暂载率 MMA) 的额定功率	30 % ED MMA, 170 A / 5.7 kVA
最大电流时 (35% 暂载率 TIG) 的额定功率	35 % ED TIG, 180 A / 4.0 kVA
100 % ED时的功率因数	0.99
100 % ED时的效率 (MMA)	84 %

Minarc Evo 180	Minarc Evo 180
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	361 × 139 × 267 mm
重量 (无配件)	5.4 kg
保护等级	IP23S
标准	IEC 60974-1 IEC 60974-10 IEC 61000-3-12
重量 (包括连接电缆)	5.85 kg
EMC 等级	A
基准	IEC 60974-1, -10, IEC 61000-3-12
工作温度范围	-20...+40 °C