

R500+ Wire Feeder RH

概览

R500 送丝机是一种坚固耐用、功能强大的四轮送丝系统，配有两个电机，可与 AX MIG 焊机无缝配合使用。要将送丝机安装在机器人上，需要单独的连接托架。包括以下集成功能：气体检测按钮、送丝和焊丝回抽按钮、气体流量传感器、用于焊枪清洁的压缩空气吹气阀、推拉丝焊枪支架和驱动轮后面的背光。从正面看，送丝机门向右侧打开。

技术规格

R500+ Wire Feeder RH

产品代码	RX21150025R
送丝装置	4-roll, two motors
送丝速度调节	0.5–25 m/min
焊枪接口	Euro
填充焊丝尺寸 (铁实芯)	0.8–1.6 mm
填充焊丝尺寸 (铁实芯)	1.0–1.6 mm
填充焊丝尺寸 (不锈钢)	0.8–1.6 mm
焊丝尺寸 (铝)	1.0–1.6 mm
填充焊丝尺寸 (铜硅合金)	0.8–1.2 mm
送丝轮直径	32 mm
工作电压 (安全电压)	48 V DC
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	374 x 234 x 183 mm
重量 (无配件)	6.75 kg
保护等级	IP23
标准	IEC 60974-5, -10
EMC 等级	A
工作温度范围	-20...+40 °C
存放温度范围	-40...+60 °C