

# X3S Power Source Syn 420 G



## 概览

手动和一元化 MIG/MAG、MMA 和气刨工艺的电源可在 60% 暂载率下提供 420 A。X3S 电源包括 40 多个工厂安装的焊接程序，用于 Fe、Ss、AlSi5、AlMg5、Fe Metal、Fe Rutil、FC-CrNiMo 和 Fe Metal 填充焊丝。

## 电源中包含的焊接程序列表：

| Wprog.否 | 工艺    | 焊丝材料  | 直径  | 保护气       | 描述    |
|---------|-------|-------|-----|-----------|-------|
| A01     | 1-MIG | AlMg5 | 1   | Ar        | 标准    |
| A02     | 1-MIG | AlMg5 | 1,2 | Ar        | 标准    |
| A03     | 1-MIG | AlMg5 | 1,6 | Ar        | 标准    |
| A11     | 1-MIG | AlSi5 | 1   | Ar        | 标准    |
| A12     | 1-MIG | AlSi5 | 1,2 | Ar        | 标准    |
| A13     | 1-MIG | AlSi5 | 1,6 | Ar        | 标准    |
| C01     | 1-MIG | CuSi3 | 0,8 | Ar        | 标准：钎焊 |
| C03     | 1-MIG | CuSi3 | 1,0 | Ar        | 标准：钎焊 |
| F01     | 1-MIG | Fe    | 0,8 | Ar+18%CO2 | 标准    |
| F02     | 1-MIG | Fe    | 0,9 | Ar+18%CO2 | 标准    |
| F03     | 1-MIG | Fe    | 1   | Ar+18%CO2 | 标准    |
| F04     | 1-MIG | Fe    | 1,2 | Ar+18%CO2 | 标准    |
| F05     | 1-MIG | Fe    | 1,4 | Ar+18%CO2 | 标准    |
| F06     | 1-MIG | Fe    | 1,6 | Ar+18%CO2 | 标准    |
| F11     | 1-MIG | Fe    | 0,8 | Ar+8%CO2  | 标准    |
| F12     | 1-MIG | Fe    | 0,9 | Ar+8%CO2  | 标准    |
| F13     | 1-MIG | Fe    | 1   | Ar+8%CO2  | 标准    |
| F14     | 1-MIG | Fe    | 1,2 | Ar+8%CO2  | 标准    |
| F21     | 1-MIG | Fe    | 0,8 | CO2       | 标准    |

|     |       |           |     |           |             |
|-----|-------|-----------|-----|-----------|-------------|
| F22 | 1-MIG | Fe        | 0,9 | CO2       | 标准          |
| F23 | 1-MIG | Fe        | 1   | CO2       | 标准          |
| F24 | 1-MIG | Fe        | 1,2 | CO2       | 标准          |
| F25 | 1-MIG | Fe        | 1,4 | CO2       | 标准          |
| F26 | 1-MIG | Fe        | 1,6 | CO2       | 标准          |
| M04 | 1-MIG | Fe Metal  | 1,2 | Ar+18%CO2 | 标准          |
| M05 | 1-MIG | Fe Metal  | 1,4 | Ar+18%CO2 | 标准          |
| M06 | 1-MIG | Fe Metal  | 1,6 | Ar+18%CO2 | 标准          |
| M24 | 1-MIG | Fe Metal  | 1,2 | CO2       | 标准          |
| M26 | 1-MIG | Fe Metal  | 1,6 | CO2       | 标准          |
| R04 | 1-MIG | Fe Rutil  | 1,2 | Ar+18%CO2 | 标准          |
| R06 | 1-MIG | Fe Rutil  | 1,6 | Ar+18%CO2 | 标准          |
| R14 | 1-MIG | Fe Rutil  | 1,2 | CO2       | 标准          |
| R16 | 1-MIG | Fe Rutil  | 1,6 | CO2       | 标准          |
| R56 | 1-MIG | Fe        | 1,6 |           | InnerShield |
| R57 | 1-MIG | Fe        | 2,0 |           | InnerShield |
| S01 | 1-MIG | Ss        | 0,8 | Ar+2%CO2  | 标准          |
| S02 | 1-MIG | Ss        | 0,9 | Ar+2%CO2  | 标准          |
| S03 | 1-MIG | Ss        | 1   | Ar+2%CO2  | 标准          |
| S04 | 1-MIG | Ss        | 1,2 | Ar+2%CO2  | 标准          |
| S05 | 1-MIG | Ss        | 1,6 | Ar+2%CO2  | 标准          |
| S82 | 1-MIG | FC-CrNiMo | 0,9 | Ar+18%CO2 | 标准          |
| S84 | 1-MIG | FC-CrNiMo | 1,2 | Ar+18%CO2 | 标准          |

## 技术规格

### X3S Power Source Syn 420 G

|                      |                        |
|----------------------|------------------------|
| 产品代码                 | X3S420G                |
| 电源连接电压 3~ 50/60 Hz   | 380...415 V ±10 %      |
| 保险丝                  | 25 A                   |
| 输出 60% ED            | 420 A                  |
| 输出 100% 暂载率          | 350 A                  |
| 最大电流时的额定功率           | 20 kVA                 |
| 建议的发电机功率 (最小)        | 25 kVA                 |
| 焊接电流和电压范围, MIG       | 15 A/12 V...420 A/40 V |
| 焊接电流和电压范围, 手弧焊 (MMA) | 15 A/10V...400 A/41 V  |
| 外部尺寸 (长 x 宽 x 高)     | 698 × 251 × 361 mm     |
| 重量 (无配件)             | 35.0 kg                |
| 保护等级                 | IP23                   |

### X3S Power Source Syn 420 G

|        |                  |
|--------|------------------|
| 标准     | IEC 60974-1, -10 |
| EMC 等级 | A                |
| 工作温度范围 | -20...+40 °C     |
| 存放温度范围 | -40...+60 °C     |