

# X3S Power Source Syn 420 W



## 概览

手动和一元化 MIG/MAG、MMA 和气刨工艺的电源可在 60% 暂载率下提供 420 A。X3S 电源包括集成式水箱和 40 多个工厂安装的焊接程序，用于 Fe、Ss、AlSi5、AlMg5、Fe Metal、Fe Rutil、FC-CrNiMo 和 Fe Metal 填充焊丝。

## 电源中包含的焊接程序列表：

Wprog.否	工艺	焊丝材料	直径	保护气	描述
A01	1-MIG	AlMg5	1	Ar	标准
A02	1-MIG	AlMg5	1,2	Ar	标准
A03	1-MIG	AlMg5	1,6	Ar	标准
A11	1-MIG	AlSi5	1	Ar	标准
A12	1-MIG	AlSi5	1,2	Ar	标准
A13	1-MIG	AlSi5	1,6	Ar	标准
C01	1-MIG	CuSi3	0,8	Ar	标准：钎焊
C03	1-MIG	CuSi3	1,0	Ar	标准：钎焊
F01	1-MIG	Fe	0,8	Ar+18%CO2	标准
F02	1-MIG	Fe	0,9	Ar+18%CO2	标准
F03	1-MIG	Fe	1	Ar+18%CO2	标准
F04	1-MIG	Fe	1,2	Ar+18%CO2	标准
F05	1-MIG	Fe	1,4	Ar+18%CO2	标准
F06	1-MIG	Fe	1,6	Ar+18%CO2	标准
F11	1-MIG	Fe	0,8	Ar+8%CO2	标准
F12	1-MIG	Fe	0,9	Ar+8%CO2	标准
F13	1-MIG	Fe	1	Ar+8%CO2	标准
F14	1-MIG	Fe	1,2	Ar+8%CO2	标准
F21	1-MIG	Fe	0,8	CO2	标准

F22	1-MIG	Fe	0,9	CO2	标准
F23	1-MIG	Fe	1	CO2	标准
F24	1-MIG	Fe	1,2	CO2	标准
F25	1-MIG	Fe	1,4	CO2	标准
F26	1-MIG	Fe	1,6	CO2	标准
M04	1-MIG	Fe Metal	1,2	Ar+18%CO2	标准
M05	1-MIG	Fe Metal	1,4	Ar+18%CO2	标准
M06	1-MIG	Fe Metal	1,6	Ar+18%CO2	标准
M24	1-MIG	Fe Metal	1,2	CO2	标准
M26	1-MIG	Fe Metal	1,6	CO2	标准
R04	1-MIG	Fe Rutil	1,2	Ar+18%CO2	标准
R06	1-MIG	Fe Rutil	1,6	Ar+18%CO2	标准
R14	1-MIG	Fe Rutil	1,2	CO2	标准
R16	1-MIG	Fe Rutil	1,6	CO2	标准
R56	1-MIG	Fe	1,6		InnerShield
R57	1-MIG	Fe	2,0		InnerShield
S01	1-MIG	Ss	0,8	Ar+2%CO2	标准
S02	1-MIG	Ss	0,9	Ar+2%CO2	标准
S03	1-MIG	Ss	1	Ar+2%CO2	标准
S04	1-MIG	Ss	1,2	Ar+2%CO2	标准
S05	1-MIG	Ss	1,6	Ar+2%CO2	标准
S82	1-MIG	FC-CrNiMo	0,9	Ar+18%CO2	标准
S84	1-MIG	FC-CrNiMo	1,2	Ar+18%CO2	标准

## 技术规格

### X3S Power Source Syn 420 W

产品代码	X3S420W
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	380...415 V ±10 %
保险丝	25 A
输出 60% ED	420 A
输出 100% 暂载率	350 A
最大电流时的额定功率	20 kVA
建议的发电机功率 (最小)	25 kVA
1 l/min 时的额定冷却功率	1.2 kW
推荐冷却剂	MGP 4456 (肯倍混合物)
焊接电流和电压范围, MIG	15 A/12 V...420 A/40 V
焊接电流和电压范围, 手弧焊 (MMA)	15 A/10V...400 A/41 V
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	698 × 251 × 613 mm

#### X3S Power Source Syn 420 W

重量 (无配件)	47.0 kg
保护等级	IP23
标准	IEC 60974-1, -10
水箱容量	3 l
EMC 等级	A
工作温度范围	-20...+40 °C
存放温度范围	-40...+60 °C