

X5 Wire Feeder 300 Manual



优势

- 顶端负载送丝机确保了焊丝盘卷轴更换时的人体工程学设计
- 清晰的 2 旋钮控制面板，带有数字参数显示屏
- 专为 MIG、MMA 和气刨过程而设计
- 带有集成式照明和动力滑阀制动器的 4 轮送丝装置，确保了稳定可靠的送丝
- USB 端口连接，方便系统软件更新

技术规格

X5 Wire Feeder 300 Manual

| | |
|------------------|--|
| 产品代码 | X5220300000 |
| 送丝装置 | 4 轮，单电机 |
| 送丝速度 | 0.5 ...25 米/分钟 |
| 焊枪接口 | 欧式 |
| 焊丝盘重量 (最大) | 20.0 kg |
| 焊丝盘直径 (最大) | 300 mm |
| 填充焊丝 | Fe 0.8 ... 2.0 mm 不锈钢 0.8 ... 2.0 mm Mc/Fc 0.8 ... 2.4 mm Al 0.8 ... 2.4 mm |
| 送丝轮直径 | 32 mm |
| 保护气压力 (最大) | 0.5 MPa |
| 焊接电流 100 % | 430 A |
| 外部尺寸 (长 x 宽 x 高) | 650 x 230 x 410 mm |
| 重量 (无配件) | 10.9 kg |
| 保护等级 | IP23S |
| EMC 等级 | A |
| 工作温度范围 | -20...+40 °C |
| 存放温度范围 | -40...+60 °C |
| 焊接电流 60 % | 500 A |